



FP1 : Transporter le colis du convoyeur 1 au convoyeur 2
 FC1 : Etre facilement réglable par l'utilisateur.
 FC2 : Respecter les normes
 FC3 : Utiliser l'énergie pneumatique et électrique
 FC4 : Résister aux agressions du milieu extérieur.

FP1 : Transporter le colis du convoyeur 1 au convoyeur 2		
Critère	Niveau d'appréciation	Flexibilité
Différence de hauteur à vaincre	500mm	0
Masse sur le vérin A (table d'élévation + colis)	75kg.	1
La distance à parcourir par le vérin B	400mm.	0
Force exercée par le colis sur la tige du piston du vérin B lors de la sortie	250 N.	0
Vitesses de déplacement du vérin A réglables		1
La vitesse de sortie du vérin B réglable. La vitesse de rappel du vérin B doit être la plus rapide possible.		1
Détection du positionnement des colis sur la table d'élévation Le colis ne peut être levé que quand les deux capteurs sont actifs.	Deux distributeurs à commande par galet	0
Détection des positions des vérins Ces capteurs doivent être montés sur les vérins	Capteurs à commande magnétique et signal de sortie pneumatique	0

FC1 : Etre facilement réglable par l'utilisateur.		
Critère	Niveau d'appréciation	Flexibilité
Maintenance réduite	Montage et démontage facile	1
Éviter les angles vifs, les arrêtes tranchantes, ..., tout éléments dangereux.		0
Mis en marche et arrêt	Bouton DCY	0
FC2 : Respecter les normes		
Critère	Niveau d'appréciation	Flexibilité
Maintien de la position des vérins en cas de coupure de pression		0
Les vérins doivent correspondre aux normes	DIN ISO et VDMA.	1
FC3 : Utiliser l'énergie pneumatique et électrique		
Critère	Niveau d'appréciation	Flexibilité
Alimentation en énergie pneumatique	Pression utile de 0,6 MPa.	0
Alimentation en énergie électrique	24V pour automate	1
FC4 : Résister aux agressions du milieu extérieur.		
Critère	Niveau d'appréciation	Flexibilité
Résister à la corrosion extérieure	Durée de vie 2 ans minimum	0
Résister aux chocs		1